



6205 FORTICURE ZFP

Een universele roestwerende high solids epoxy primer/coating, op basis van anti-corrosieve pigmenten en inerte vulstoffen.

TOEPASSING

Eenvoudig aan te brengen in hoge laagdikte en met een uitstekende kantendekking. 6205 FortiCure ZFP is speciaal ontwikkeld voor toepassing op nieuwe staalconstructies waarbij een hoogwaardige bescherming moet worden geboden. Toegepast als een multifunctionele epoxy primer/finish met een zeer goede weerstand tegen corrosie.

VERWERKING

- Mengverhouding: 6205 FortiCure ZFP Basiscomponent 4 volumedelen
FortiCure Part B 6911, 1 volumedeel
- Mengvoorschriften: Meng basiscomponent en de activator op intensieve wijze, bij voorkeur met behulp van een mechanische mixer. De temperatuur van het gemengde product dient daarbij tijdens het aanbrengen minimaal 10°C te zijn.
- Verdunnen: De verf kan met diverse spuitapparatuur worden verwerkt. De benodigde hoeveelheid N26 is afhankelijk van gebruikte apparatuur, de applicatiemethode en de temperatuur van het gemengde product.
- Potlife: Bij 20°C 5 uur (gemengd product).
- Applicatie omstandigheden: De temperatuur van de ondergrond moet minimaal 3 °C boven het dauwpunt liggen. Zorg ervoor dat de plek waar gewerkt wordt tijdens applicatie goed geventileerd wordt, om de hoeveelheid oplosmiddeldampen te reduceren. Dit is nodig om goede omstandigheden voor het droogproces te verkrijgen en van belang voor de gezondheid van de verwerkers.
- Applicatie methode: Bij voorkeur door middel van airmix en airless spuiten. Bij kwastverwerking moet rekening worden gehouden met een ander laagdikte bereik en mogelijk een minder goede vloeijing.

PRESTATIES EN EIGENSCHAPPEN

Esthetische producteigenschappen:

- Glans: Zijdeglans
- Kleur: Standaardkleuren (bijv. RAL, NCS), ook loodvrij

Producteigenschappen:

- Vaste stof gehalte: Ca.68 volume % (gemengd product)
- Vos gehalte: ≤ 290 gr/ltr.
- Dichtheid: Bij 20°C ± 1,45 kg/ltr. (gemengd product)
- Droge laagdikte: Standaard: 60-140 µm (afhankelijk van applicatiemethode)
- Theoretisch rendement: Bij een droge laagdikte van 80 µm 8,5 m²/ltr.
- Praktisch rendement: Het praktisch rendement is afhankelijk van verschillende factoren. Met name de aard van de constructie, de oppervlakte ruwheid, verftype, en spuitapparatuur zijn van invloed op het spuitverlies. Als richtlijn voor airless spuiten kan uitgegaan worden van het onderstaande:
Voor grote oppervlakken : 70% van het theoretisch rendement. Voor kleine oppervlakken : 50% van het theoretisch rendement.
- Hittebestendigheid: Maximum 150°C (droge belasting). Wit en lichte kleuren kunnen een blijvende lichte vergeling geven.

Droogtijden: bij 23°C/50% R.H. (methode: BYK droogrecorder) bij 80 µm.

	5°C	10°C	20°C	30°C
Stofvrij:	6 uur	4 uur	2 uur	1 uur
Hanteerbaar:	24-30 uur	12-16 uur	6-8 uur	4-6 uur
Overschilderbaar:	24 uur	16 uur	8 uur	6 uur

Bij een hogere droge laagdikte moet men langere droogtijden in acht nemen.

Maximum interval: onbeperkt, mits ondergrond schoon, droog en vetvrij is. Bij een hogere droge laagdikte moet men langere droogtijden in acht nemen. Tijdens de droging en doorharding van het product is het van belang dat de relatieve vochtigheid beneden 80% blijft. Tevens dient elk contact met vocht tijdens de droging en doorhardings periode te worden vermeden. Bij vochtbelasting tijdens de uithardingscyclus kunnen witte vlekken ontstaan



VERWERKINGSGEGEVENS

	Airless spuiten	Airmix
Verdunner	N26	N26
Aantal	0-10 vol.%	0-10 vol.%
Sputopening	min 0,015 inch	min 0,015 inch
Materiaaldruk	140 - 160 bar	70 - 100bar
Droge laagdikte	60-140 µm	60-140 µm

	kwast-roller	Airspray
Verdunner	N26	N26
Aantal	0-5 vol.%	5-10 vol.%
Sputopening		2,0-2,5 mm
Materiaaldruk		3-4 bar
Droge laagdikte	60 µm	60-100 µm

Reinigen gereedschap: Onmiddellijk na applicatie met verdunner N26.

PRODUCT INFORMATIE

Verpakking:	5 en 20 liter blikken. Verdunner in 5 en 25 liter blikken.
Houdbaarheid:	In de originele, goed afgesloten verpakking 12 maanden, mits binnen opgeslagen bij een temperatuur tussen 5°C en 40°C.

MILIEU EN GEZONDHEID

Etiketterings- Volgens de Gevaarlijke Stoffen Richtlijn 67/548/
voorschrift: EEG. Zie veiligheidsinformatieblad (vb).
Schadelijk en irriterend bij inademing, bij
aanraking met de huid en ogen en bij opname
door de mond. Sputniveau niet inademen.
Bij aanraking met de ogen onmiddellijk met
overvloedig water afspoelen en deskundig
medisch advies inwinnen. Niet eten, drinken of
roken tijdens gebruik.

UN: 1263

VOORBEHANDELING

Voorbehandeling, staal onbehandeld:

De ondergrond moet worden voorbehandeld volgens ISO12944 deel 4 § 6.2.3. Verwijder olie, vet, vuil, etc. met een geschikt reinigingsmiddel en een hogedruksput. Gritstralen tot aan zuiverheidsgraad Sa 2 ½ volgens ISO 8501-1. Na het stralen alle stof van het gehele oppervlak verwijderen met perslucht die vrij is van vocht en vet. Breng de eerste coatinglaag binnen 6 uur aan. Als de uiteindelijke deklaag van de coating wordt aangebracht op de bouwplaats zijn extra maatregelen nodig.

Voorbehandeling oppervlak, thermisch verzinkt:

De ondergrond moet worden voorbehandeld volgens ISO12944 deel 4 § 6.2.3. (licht aanstralen met inert grit). Zie voor Duplex systemen ook NEN5254. Verwijder olie, vet, vuil, etc. met een geschikt reinigingsmiddel. Gritstraal het gehele zinkoppervlak lichtjes met een inert straalmiddel (korrelgrootte: 0,3 - 0,5 mm, straaldruk: 2,0 - 2,5 bar, opening mondstuk 6 mm minimaal). Na het gritstralen moet het gehele oppervlak er gelijkmatig vlak uitzien. Afhankelijk van de zinklaagdikte volgens NEN5254 kan max. 5 - 10 µm zink worden verwijderd. Verwijder na het stralen alle stof van het gehele oppervlak met perslucht die vrij is van vocht en vet. Breng de eerste coatinglaag binnen 2 uur aan.

GARANTIE & DISCLAIMER

Met dit Kenmerkenblad vervallen alle voorgaande. De gegevens, specificaties, aanwijzingen en aanbevelingen in dit kenmerkenblad vormen slechts een weerslag van testresultaten en ervaringen die werden verkregen, respectievelijk opgedaan onder gecontroleerde of speciaal gecreëerde omstandigheden. Dat deze gegevens onder de feitelijke omstandigheden van de gewenste toepassing van de hierin beschreven Producten juist, volledig en toepasselijk zijn, wordt niet gegarandeerd. Het is uitsluitend aan de koper en/of gebruiker om dat te bepalen. Op alle leveringen van producten en alle verleende technische ondersteuning zijn de UNIFORME VERKOOP- EN LEVERINGSVOORWAARDEN VOOR VERF EN DRUKINKT E.A. van toepassing, tenzij schriftelijk uitdrukkelijk anders overeengekomen. Behoudens het gestelde in voornoemde ALGEMENE VOORWAARDEN aanvaarden de fabrikant en verkoper geen enkele aansprakelijkheid, en ziet de koper en/of gebruiker af van het instellen van eisen met betrekking tot enige vorm van aansprakelijkheid, met inbegrip van maar niet beperkt tot nalatigheid, voor de behaalde resultaten, verwondingen, directe schade of gevolgschade of verliezen ten gevolge van het gebruik van de producten zoals hierboven, op de achterzijde of anderszins wordt aanbevolen. Kenmerkenbladen kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd.

24092015/H

