



## 6605 FORTICURE ZINCRICH PRIMER

Een tweecomponenten zinkrijke, anticorrosie epoxy primer voor min. Sa 2½ gestraald stalen ondergrond.

### TOEPASSING

Bij voorkeur afgewerkt met een epoxy of polyurethaan coating systeem. Gebruik niet meer dan 40 µm droge laagdikte; te grote laagdikte kan leiden tot slechte hechting en barsten.

### VERWERKING

- Mengverhouding: 6605 FortiCure ZincRich Primer  
Basiscomponent 4 volumedelen  
FortiCure Part B 6911, 1 volumedeel
- Mengvoorschriften: Meng basiscomponent en de activator op intensieve wijze, bij voorkeur met behulp van een mechanische mixer. De temperatuur van het gemengde product dient daarbij tijdens het aanbrengen minimaal 15°C te zijn.
- Verdunnen: De verf kan met diverse spuitapparatuur worden verwerkt. De benodigde hoeveelheid N26 is afhankelijk van gebruikte apparatuur, de applicatiemethode en de temperatuur van het gemengde product.
- Potlife: Bij 20°C 8 uur (gemengd product).
- Applicatie omstandigheden: De temperatuur van de ondergrond moet minimaal 3 °C boven het dauwpunt liggen. Zorg ervoor dat de plek waar gewerkt wordt tijdens applicatie goed geventileerd wordt, om de hoeveelheid oplosmiddeldampen te reduceren. Dit is nodig om goede omstandigheden voor het droogproces te verkrijgen en van belang voor de gezondheid van de verwerkers.
- Applicatie methode: Bij voorkeur door middel van airmix en airless spuiten. Bij kwastverwerking moet rekening worden gehouden met een ander laagdikte bereik en mogelijk een minder goede vloeïng.

### PRESTATIES EN EIGENSCHAPPEN

#### Esthetische producteigenschappen:

- Glans: Mat  
Kleur: Grijs

#### Producteigenschappen:

- Vaste stof gehalte: Ca. 55 volume % (gemengd product)  
Vos gehalte: ≤ 390 gr/ltr.  
Dichtheid: Bij 20°C ± 2,10 kg/ltr. (gemengd product)  
Droge laagdikte: Standaard: 25-40 µm (afhankelijk van applicatiemethode)  
Theoretisch rendement: Bij een droge laagdikte van 40 µm 13,75 m<sup>2</sup>/ltr.  
Praktisch rendement: Het praktisch rendement is afhankelijk van verschillende factoren. Met name de aard van de constructie, de oppervlakte ruwheid, verftype, en spuitapparatuur zijn van invloed op het spuitverlies. Als richtlijn voor airless spuiten kan uitgegaan worden van het onderstaande: Voor grote oppervlakken : 70% van het theoretisch rendement. Voor kleine oppervlakken : 50% van het theoretisch rendement.  
Hittebestendigheid: Maximum 150°C (droge belasting)  
Zinkgehalte: 70 w%  
Straalprofiel: (R<sub>c</sub>) 40-70 µm

Droogtijden: bij een standaard droge laagdikte van 40 µm (methode: BYK droogrecorder)

	5°C	10°C	20°C	30°C
Stofvrij:	45 minuten	25 minuten	15 minuten	10 minuten
Hanteerbaar:	8 uur	5 uur	3 uur	2 uur
Overschilderbaar:	8 uur	5 uur	3 uur	2 uur

Breng een nieuwe laag zo snel mogelijk aan om de vorming van zinkzouten te voorkomen. Bij een hogere droge laagdikte moet een langere droogtijd in aanmerking worden genomen. Tijdens het drogen en uitharden moet de relatieve vochtigheid onder de 80% blijven. Tevens dient elk contact met vocht tijdens deze periode vermeden te worden. Bij vochtbelasting tijdens de uithardingscyclus kunnen witte vlekken ontstaan.



### VERWERKINGSGEGEVENS

	<b>Airless spuiten</b>	<b>Airmix</b>
Verdunner	N26	N26
Aantal	0-10 vol.%	5-10 vol.%
Spuitopening	0,013-0,015 inch	0,013-0,015 inch
Materiaaldruk	140-160 bar	70 - 100 bar
Droge laagdikte	25 - 40 µm	25 - 40 µm

	<b>kwast-roller</b>	<b>Airspray</b>
Verdunner	N26	N26
Aantal	0-5 vol.%	10-20 vol.%
Spuitopening		2,0-3,0 mm
Materiaaldruk		3-4 bar
Droge laagdikte	25 - 30 µm	25 - 40 µm

Reinigen gereedschap: Onmiddellijk na applicatie met verdunner N26.

### PRODUCT INFORMATIE

- Verpakking: 5 en 20 liter blikken.  
Verdunner in 5 en 25 liter blikken.
- Houdbaarheid: In de originele, goed afgesloten verpakking 12 maanden, mits binnen opgeslagen bij een temperatuur tussen 5°C en 40°C.

### MILIEU EN GEZONDHEID

Etiketterings-Volgens de Gevaarlijke Stoffen Richtlijn 67/548/voorschrift: EEG. Zie veiligheidsinformatieblad (vb).  
Schadelijk en irriterend bij inademing, bij aanraking met de huid en ogen en bij opname door de mond. Spuitnevel niet inademen.  
Bij aanraking met de ogen onmiddellijk met overvloedig water afspoelen en deskundig medisch advies inwinnen. Niet eten, drinken of roken tijdens gebruik.

UN: 1263

### VOORBEHANDELING

#### Voorbehandeling, staal onbehandeld:

De ondergrond moet worden voorbehandeld volgens ISO12944 deel 4 § 6.2.3. Verwijder olie, vet, vuil, etc. met een geschikt reinigingsmiddel en een hogedrukspuit. Gritstralen tot aan zuiverheidsgraad Sa 2 ½ volgens ISO 8501-1. Na het stralen alle stof van het gehele oppervlak verwijderen met perslucht die vrij is van vocht en vet. Breng de eerste coatinglaag binnen 6 uur aan. Als de uiteindelijke deklaag van de coating wordt aangebracht op de bouwplaats zijn extra maatregelen nodig.

### GARANTIE & DISCLAIMER

Met dit Kenmerkenblad vervallen alle voorgaande. De gegevens, specificaties, aanwijzingen en aanbevelingen in dit kenmerkenblad vormen slechts een weerslag van testresultaten en ervaringen die werden verkregen, respectievelijk opgedaan onder gecontroleerde of speciaal gecreëerde omstandigheden. Dat deze gegevens onder de feitelijke omstandigheden van de gewenste toepassing van de hierin beschreven Producten juist, volledig en toepasselijk zijn, wordt niet gegarandeerd. Het is uitsluitend aan de koper en/of gebruiker om dat te bepalen. Op alle leveringen van producten en alle verleende technische ondersteuning zijn de UNIFORME VERKOOP- EN LEVERINGSVOORWAARDEN VOOR VERF EN DRUKINKT E.A. van toepassing, tenzij schriftelijk uitdrukkelijk anders overeengekomen. Behoudens het gestelde in voornoemde ALGEMENE VOORWAARDEN aanvaarden de fabrikant en verkoper geen enkele aansprakelijkheid, en ziet de koper en/of gebruiker af van het instellen van eisen met betrekking tot enige vorm van aansprakelijkheid, met inbegrip van maar niet beperkt tot nalatigheid, voor de behaalde resultaten, verwondingen, directe schade of gevolgschade of verliezen ten gevolge van het gebruik van de producten zoals hierboven, op de achterzijde of anderszins wordt aanbevolen. Kenmerkenbladen kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd.

24092015/H

